Kl. 8 B, 27.04.2020 r.

**POLSKA - Nasza Ojczyzna**

Pon: **Polska moja ojczyzna – symbole narodowe**

Moja ojczyzna to **Polska.**

Mieszkam w **Polsce**.

Jestem **Polakiem.**

Kocham **Polskę!!!!!**

***(****odmiana przez przypadki)*



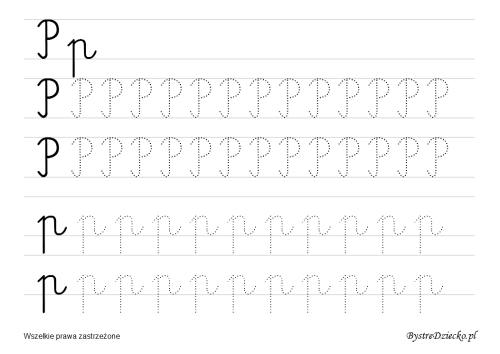
*Pokoloruj tak samo:*



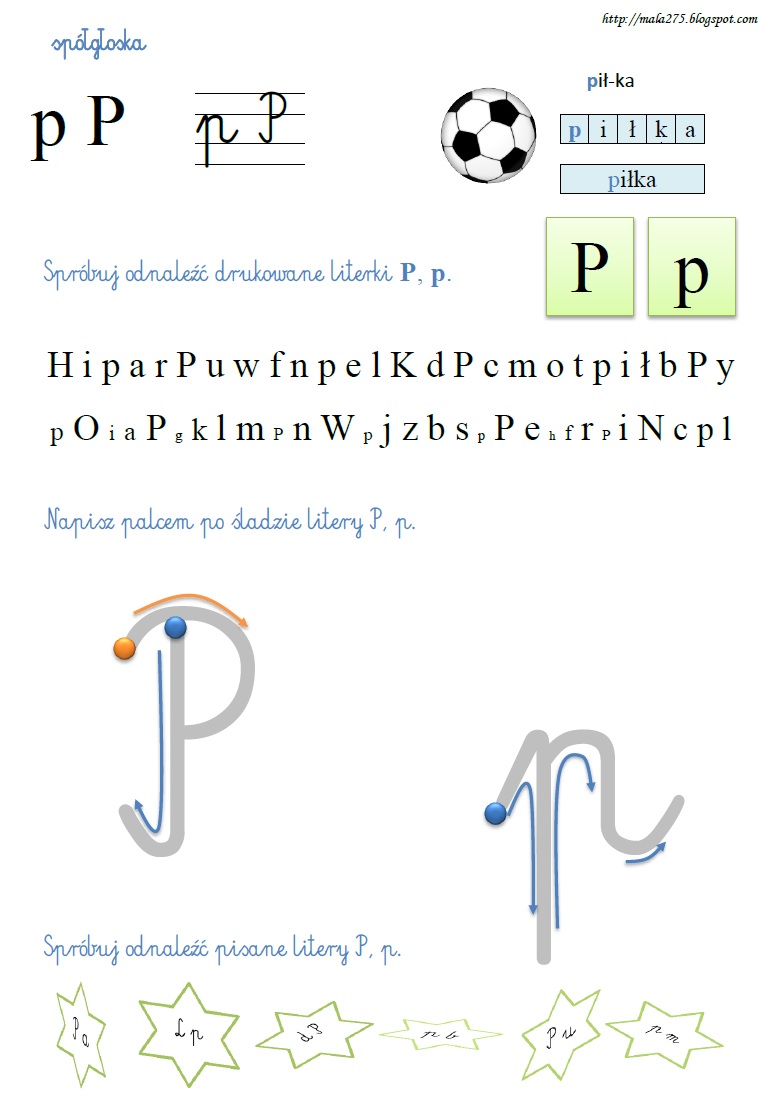
A oto polskie symbole:



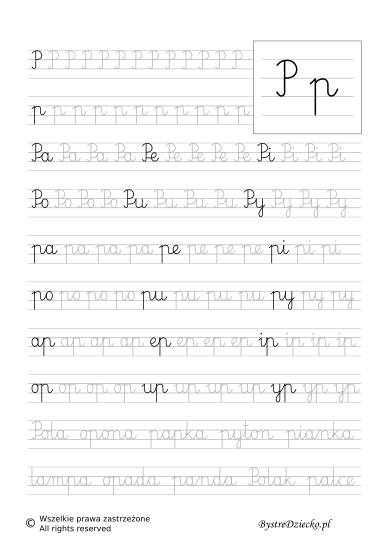
**P** jak Polska, poćwicz pisanie:



co jest na P?

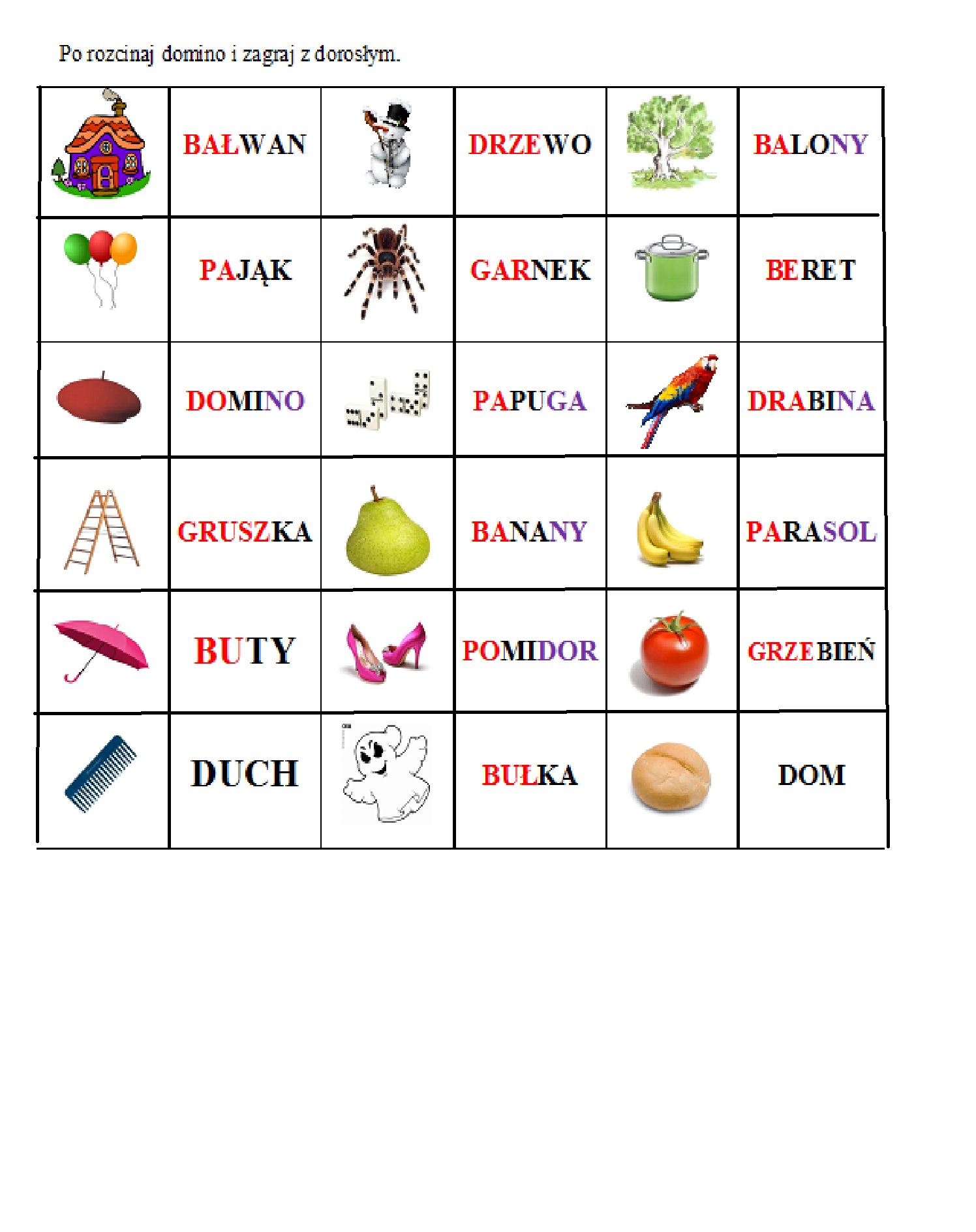


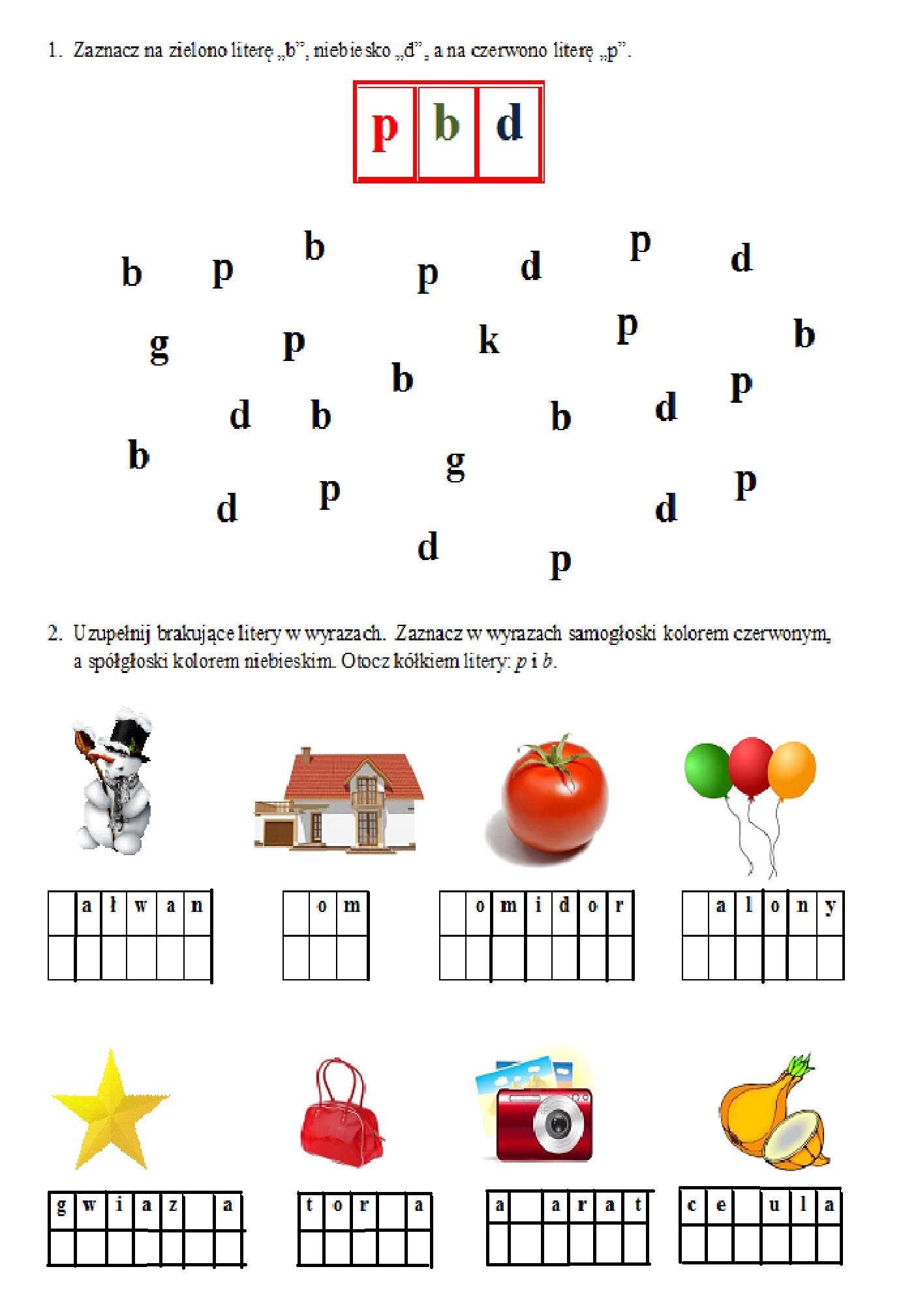
*Poćwicz sylaby:*





Czas na zabawę z wyrazami





Czas na liczenie:

